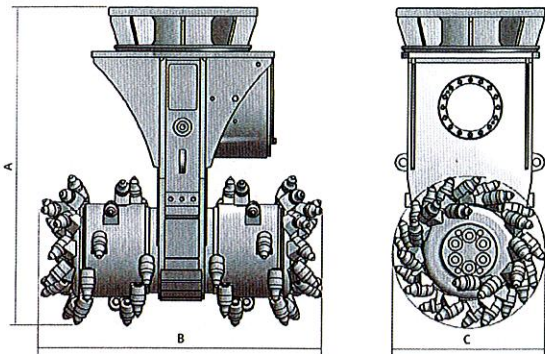


TRANSVERSE DRUM CUTTERS

重量1~125 tの掘削機用

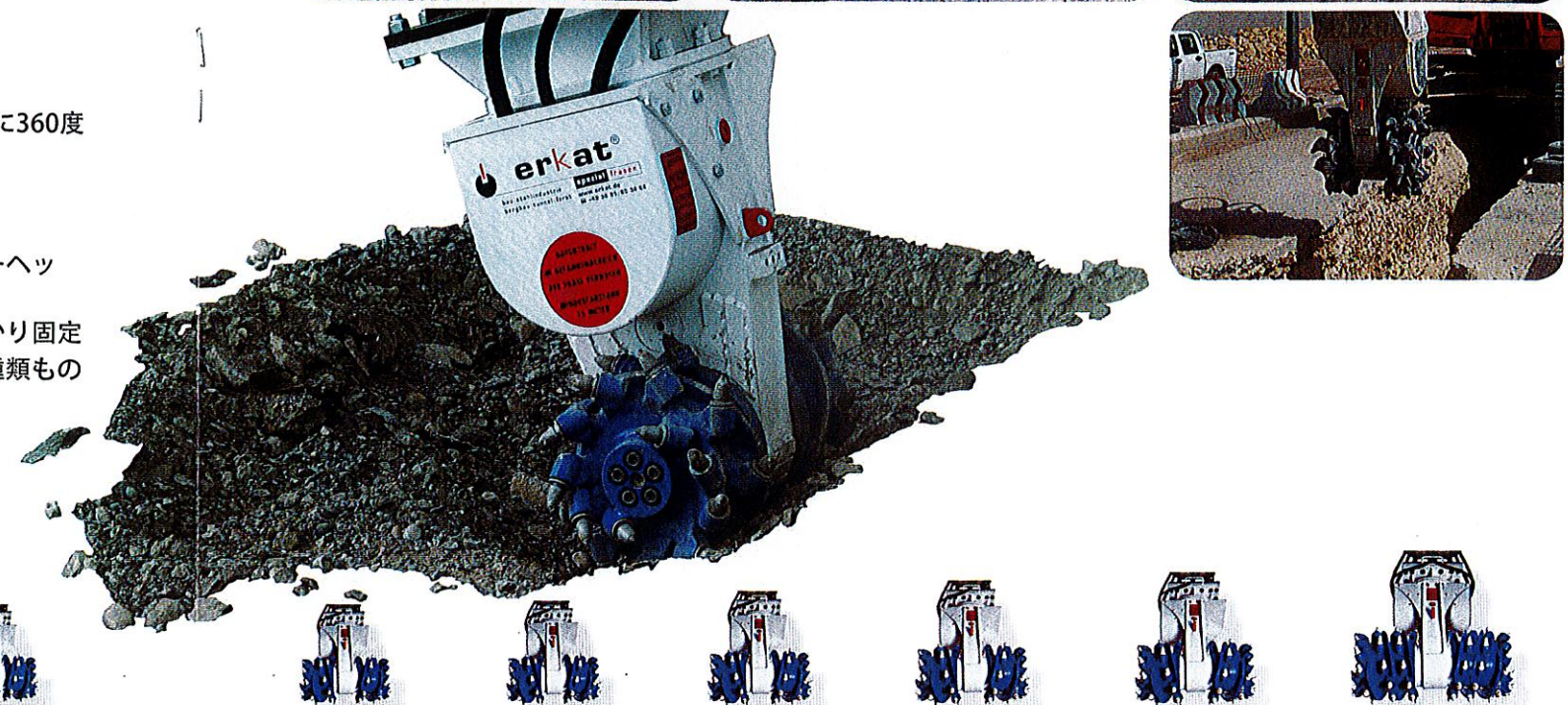
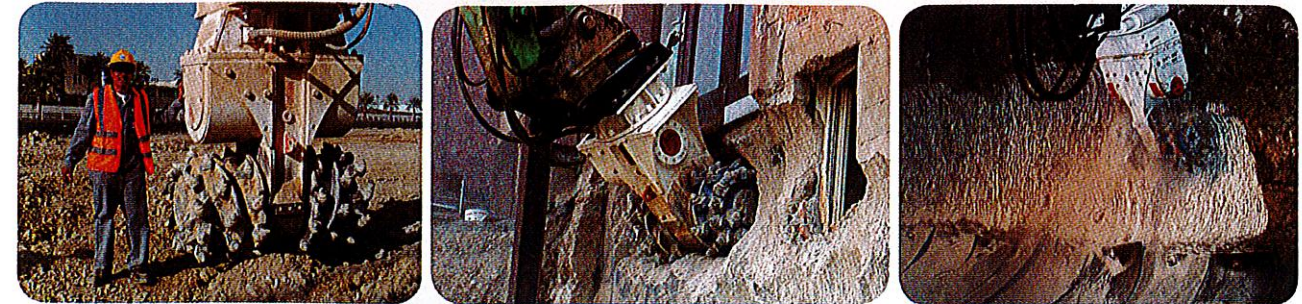
TRANSVERSE DRUM CUTTERは溝掘りやトンネル掘削、特殊な基礎工事、解体、溝掘り、土壌混合に最適です。**erkat**の特殊ドラムカッターの動作特徴によって、騒音や振動に敏感な地域でも使用が可能です。

ER系のTRANSVERSE DRUM CUTTERにはサイズの異なる10モデルがあります。



erkatの**TRANSVERSE DRUM CUTTER**はカッタードラムを交換することで、トンネル掘削、輪郭切削、木の切削など複数の特殊な用途に合うよう簡単に変更が可能です（非標準タイプ）。

- + 標準的なAtlas Copcoの穴パターンの機械的に360度回転可能なコンソール（ER 5500を除く）
- + 強力なトルクの調節可能油圧モーター
- + 極めて頑丈な平歯車
- + オーバーサイズの軸受に取り付けたカッターヘッド、動作寿命と耐用年数を長期保証
- + 強力なファスナーがカッターヘッドをしっかりと固定
- + 輪郭切削用、採鉱用および木の切削用に何種類もの特殊なカッターヘッド（非標準モデル）



技術データ	単位	ER 50 (ER 50 X)	ER 100 (ER 100 X)	ER 250 (ER 250 X)	ER 600	ER 650	ER 1500 X	ER 1500 XL	ER 2000 (ER 2000 X)	ER 3000	ER 5500
ドラムカッター長さ (A)	mm	610	805	965	1.130	1.200	1.420	1.420	1.580	1.650	1.970
標準カッターヘッド幅 (B)	mm	480 (390)	610 (500)	680 (600)	780	800	880	1.000	1.240 (1.050)	1.330	1.600
標準カッターヘッド直径 (C)	mm	225	370	450	575	575	670	670	680	805	920
推奨回転速度	rpm	150	110	90	80	85	75	75	65	55	50
推奨油流量	l/min	25 - 38	41 - 62	60 - 85	120 - 150	140 - 190	180 - 300	180 - 300	300 - 390	350 - 450	700 - 950
10bar時の最大油流量	l/min	60	90	100	170	210	320	320	410	500	1.000
最大動作油圧 ¹⁾	bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
350bar時のトルク ¹⁾	Nm	960 - 1.420	2.100 - 3.120	3.500 - 5.200	8.700 - 10.400	9.400 - 14.000	13.600 - 23.400	13.600 - 23.400	22.300 - 33.500	31.200 - 46.900	74.300 - 109.100
350bar時の切削力	N	8.500 - 12.600	12.000 - 17.800	15.600 - 23.200 (17.500 - 26.000)	30.200 - 36.200	32.700 - 48.700	40.600 - 69.900	40.600 - 69.900	65.600 - 98.500	77.500 - 116.500	161.600 - 237.200
重量	kg	140 (130)	310 (290)	470 (450)	820	1.000	1.750	1.850	2.600 (2.500)	3.500	6.000
定格電力	kW	18	30	45	65	80	120	120	160	200	400
推奨掘削重量	t	1 - 3	3 - 7	8 - 15	10 - 18	15 - 25	20 - 40	20 - 40	35 - 50	50 - 70	70 - 125
ピック数	Pcs	60 (40)	64 (44)	44	48	48	44	48	56	64	68
標準ピック ²⁾	Type	ER 11/28/24/12	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC (ER 12/45/38/20 K)	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q	ER 25/77/80/38-30 Q	ER 25/80/80/38 S

1) 上表に示す最大油流量および最大油圧は同時に得られません。実際の現場環境が判明したら、erkatへご連絡いただき油圧の要求事項についてご相談ください。

2) 39ページの標準ピックの概要